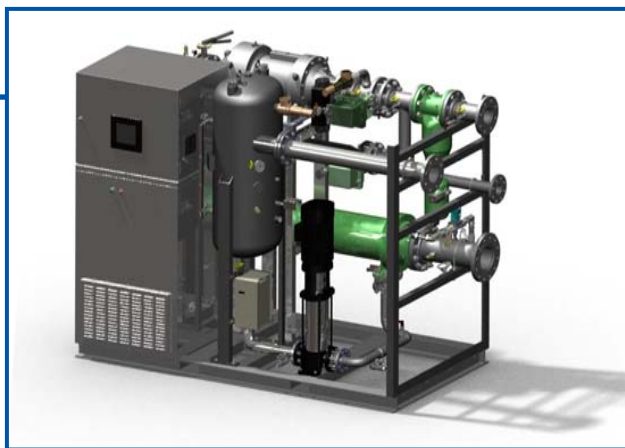


Тепловой электрогенератор WHG50 и WHG125 Органический цикл Ренкина (ORC)



БПЦ ИНЖИНИРИНГ

ЕPC-компания

Engineering
Procurement
Construction

Энергоцентры в диапазоне мощностей
От 15-100 кВт до 10-20 и 50-100 МВт:

- Проектирование
- Строительство «под ключ»
- Эксплуатация

IPP-компания

Independent
Power
Producer

Территориально распределенная
сеть независимых энергоцентров, объединенная
в ТРГК (Территориальная Распределенная
Генерирующая Компания)

БОЛЕЕ 10 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

БОЛЕЕ 250 РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

- Собственное производство в Ярославской области
- Собственная система логистики и склад
- Предоставление энергокомплексов в аренду
- Гибкие схемы финансирования проектов
- Система менеджмента качества ISO 9001:2000, ГОСТ Р 9001 – 2001

**БПЦ ИНЖИНИРИНГ – эксклюзивный дистрибьютор компании
Capstone Turbine Corporation (США)
на территории России, СНГ и стран Прибалтики**



Энергетическое оборудование Capstone

**Микротурбины
Capstone C15, C30, C65, C200, C1000**

- Единичная мощность 15-1000 кВт

ORC-турбины WHG50 и WHG125

- Единичная мощность 50 и 125 кВт

**Комплектные решения
для гибридного транспорта
на основе микротурбин
Capstone C30, C65**

- Единичная мощность 30 и 65 кВт

Сферы применения

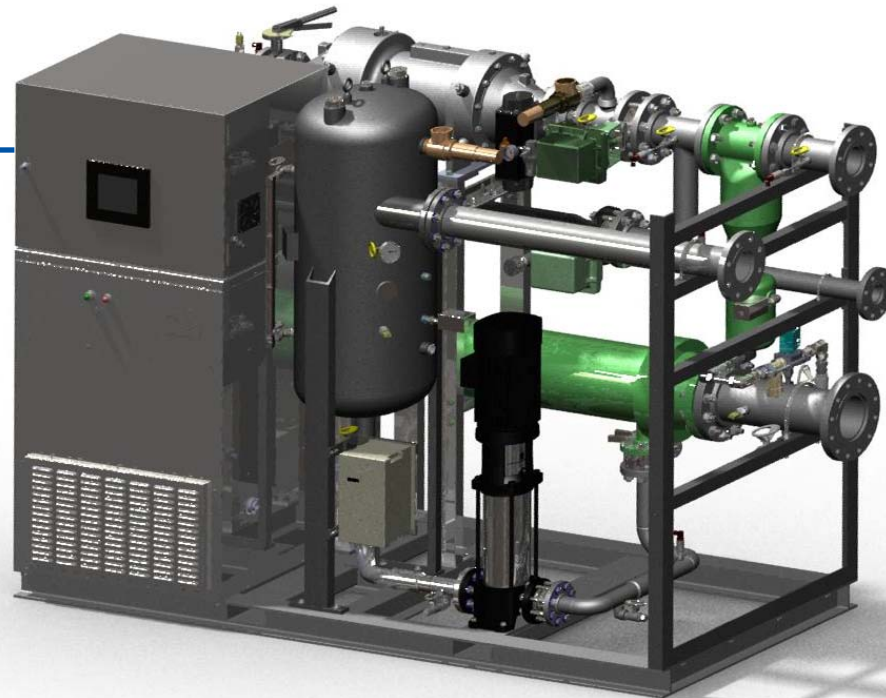
**Автономные системы генерации
электроэнергии и тепла**

**Автономные системы генерации
электроэнергии**

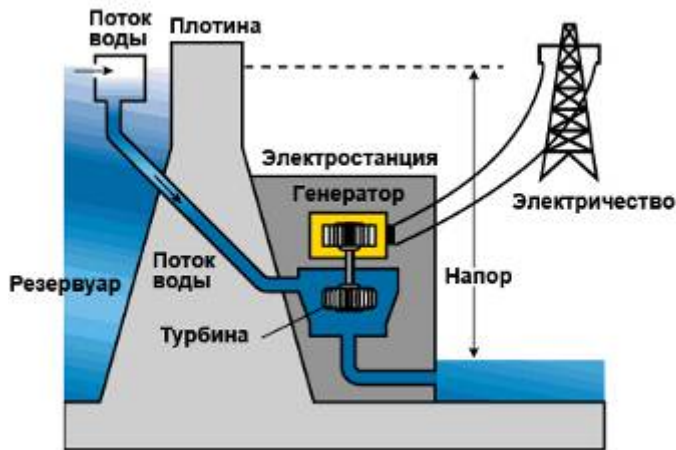
Экологически чистый транспорт

- Городской пассажирский транспорт:
автобусы, микроавтобусы
- Грузовые автомобили
- Спецтехника
- Легковые автомобили

**Преобразование тепловых избытков, в том числе
низкопотенциальных, в электроэнергию**



Принцип действия:
Преобразование энергии рабочего тела в механическую работу (вращение вала ротора)



■ Газовые турбины

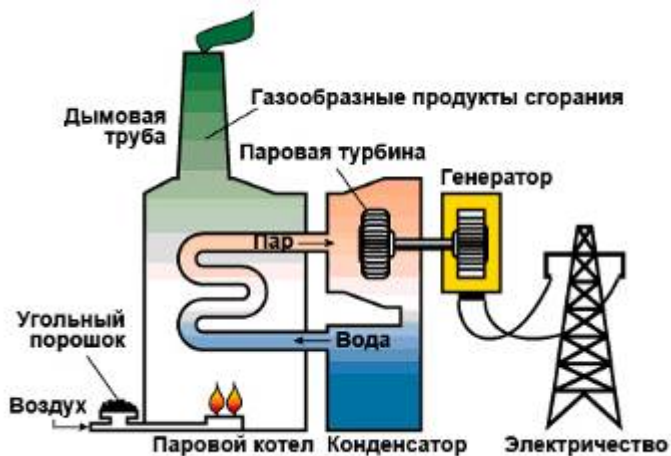
Рабочее тело – продукт горения смеси углеводородов и воздуха

■ Гидротурбины

Рабочее тело - вода

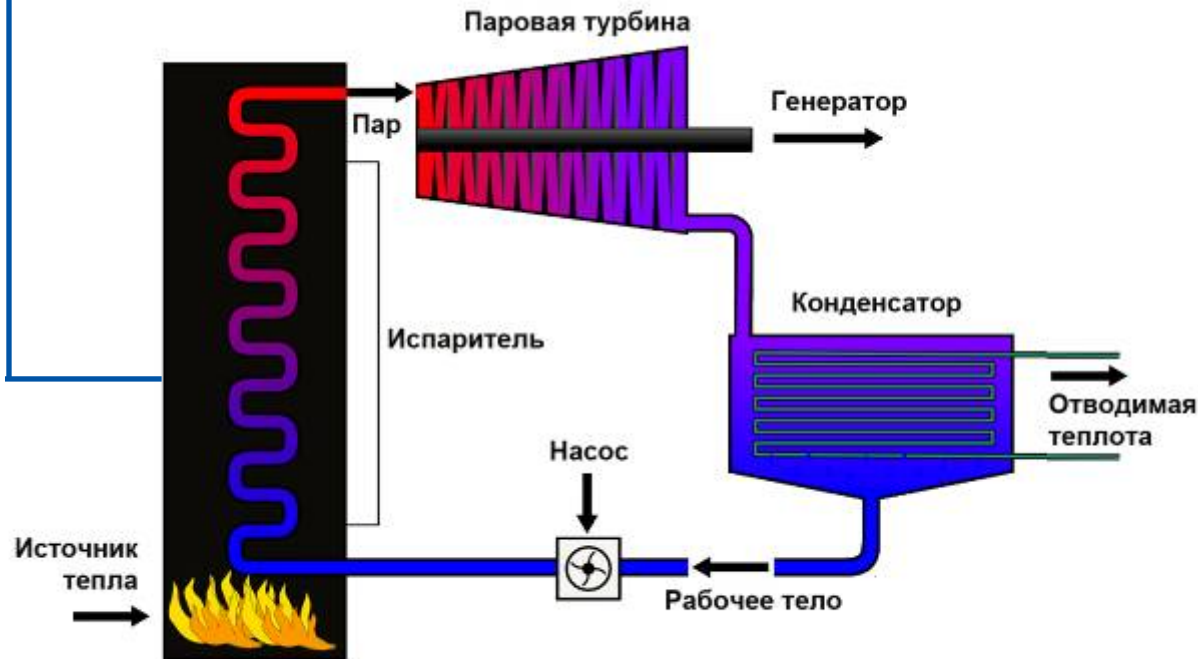
■ Паровые турбины

Цикл Ренкина – нагрев воды до состояния пара до подачи в турбину
Рабочее тело - пар



Органический цикл Ренкина (ORC)

- Требуются высокие температуры для получения рабочего состояния пара
- Высокая латентная теплота воды при фазовом переходе жидкость-пар

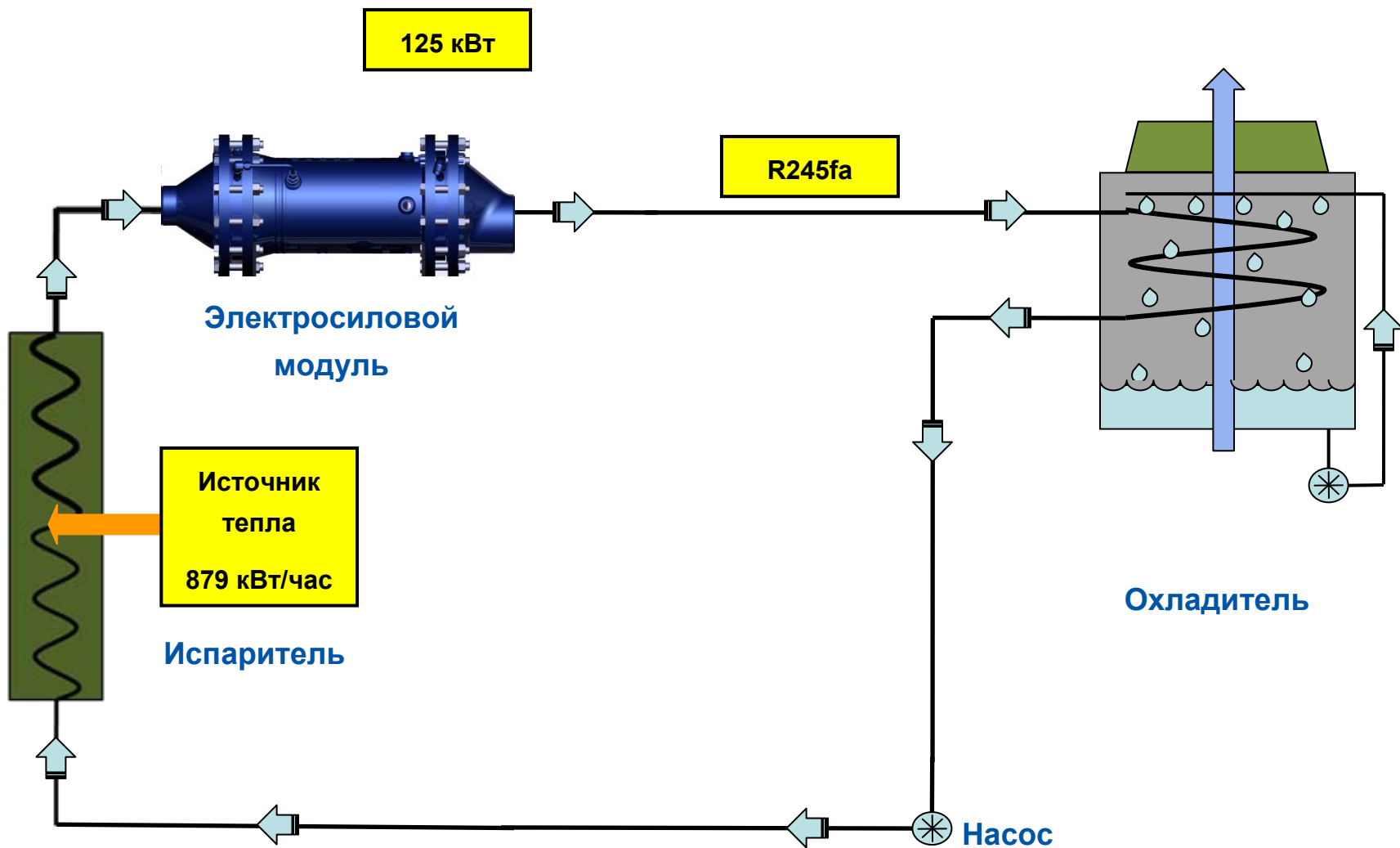


- Для утилизации низкотемпературных тепловых избытков требуется жидкость с температурой кипения ниже, чем у воды. Первоначально в качестве таких жидкостей использовались углеводороды, откуда и появилось название – органический
- Современные виды рабочего тела - пропан / пентан / толуол / HFC-R245fa
- Использование указанных жидкостей в качестве рабочего тела в ORC-цикле возможно благодаря более низкой температуре кипения

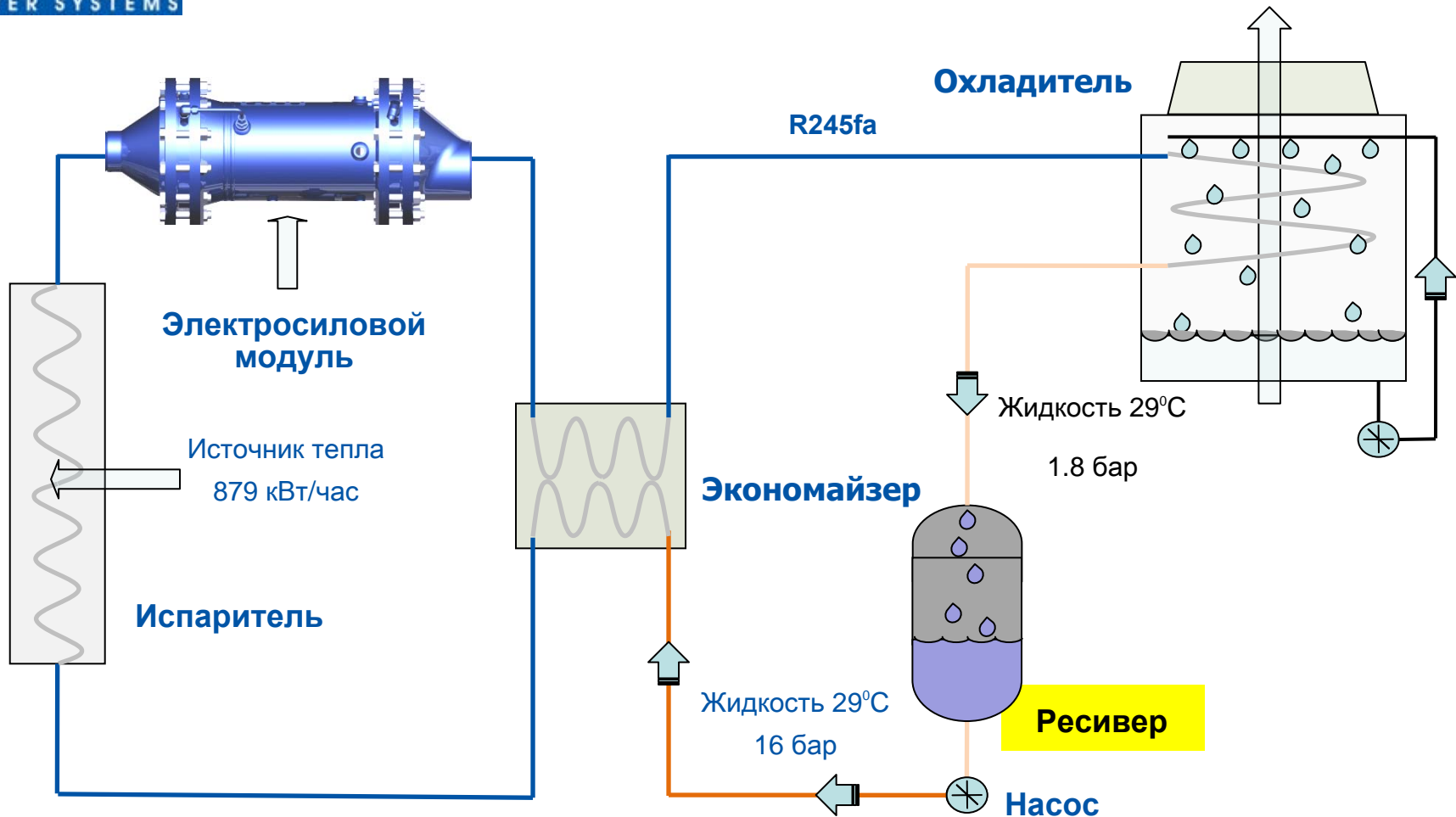
РАБОЧЕЕ ТЕЛО ДАВЛЕНИЕ	ВОДА	HFC-R245fa
1 бар	100 град.С	15.6 град.С
19.6 бар	212 град.С	121 град.С

- **Выхлоп дымовых газов микротурбин**
- **Дымовые и технологические газы производственных (сушка, нагрев) процессов**
- **Тепло из отходов**
Биомасса или биогаз – прямое сжигание или непрямой нагрев
- **Тепло из местных источников топлива**
Торф, уголь, шахтный метан, попутный нефтяной газ

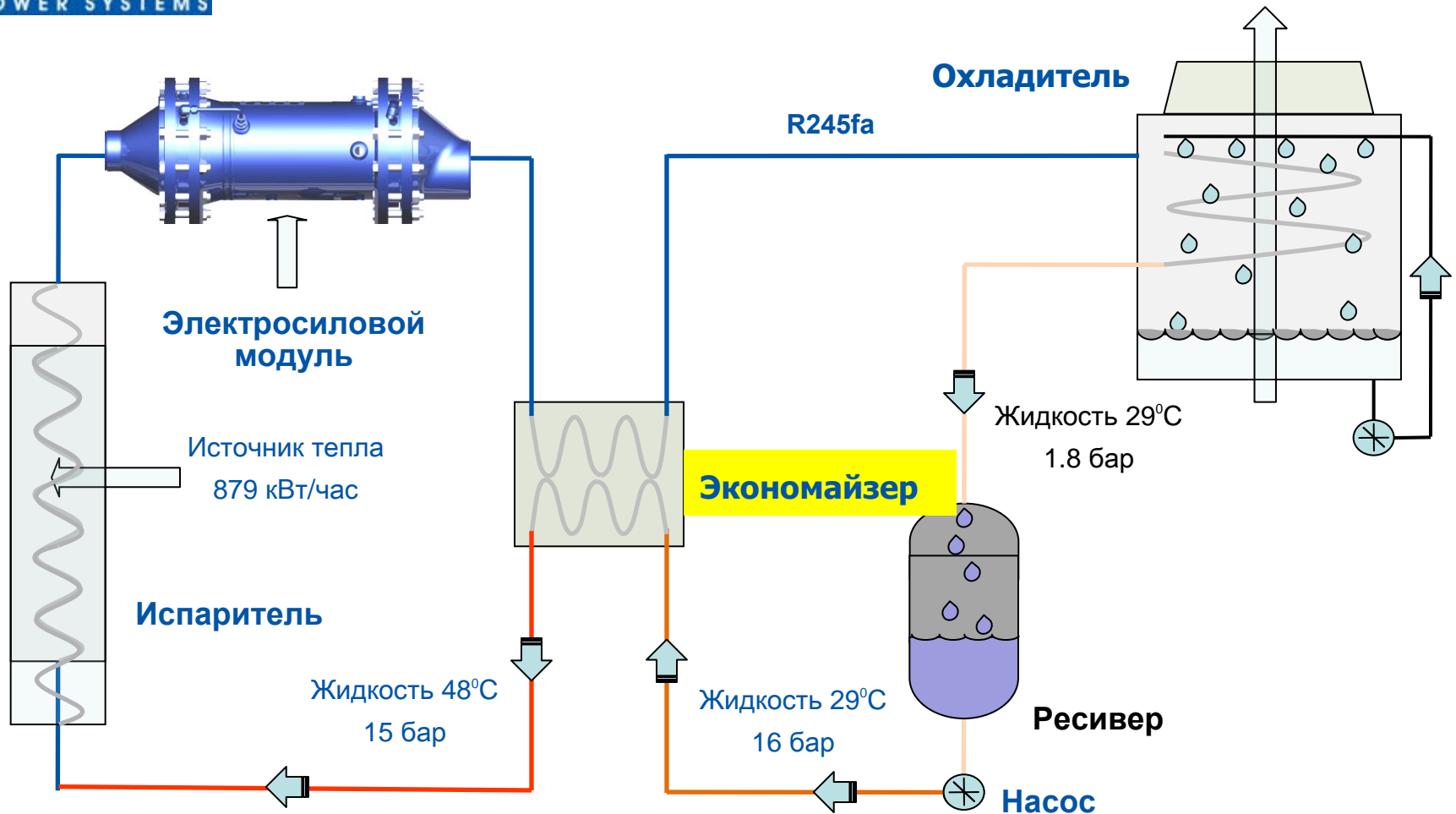
Схема ORC-системы Capstone WHG125



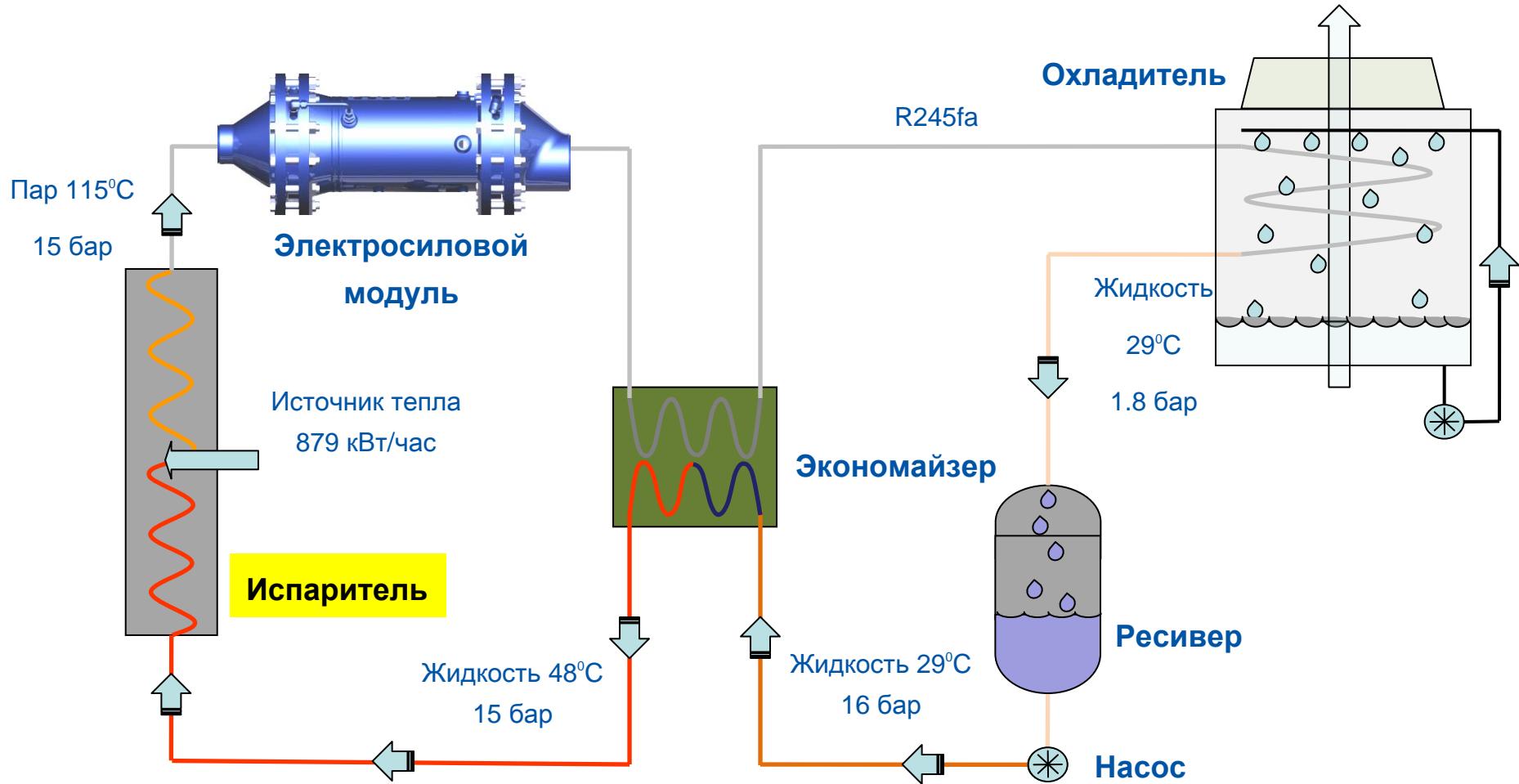
Как это работает - 1



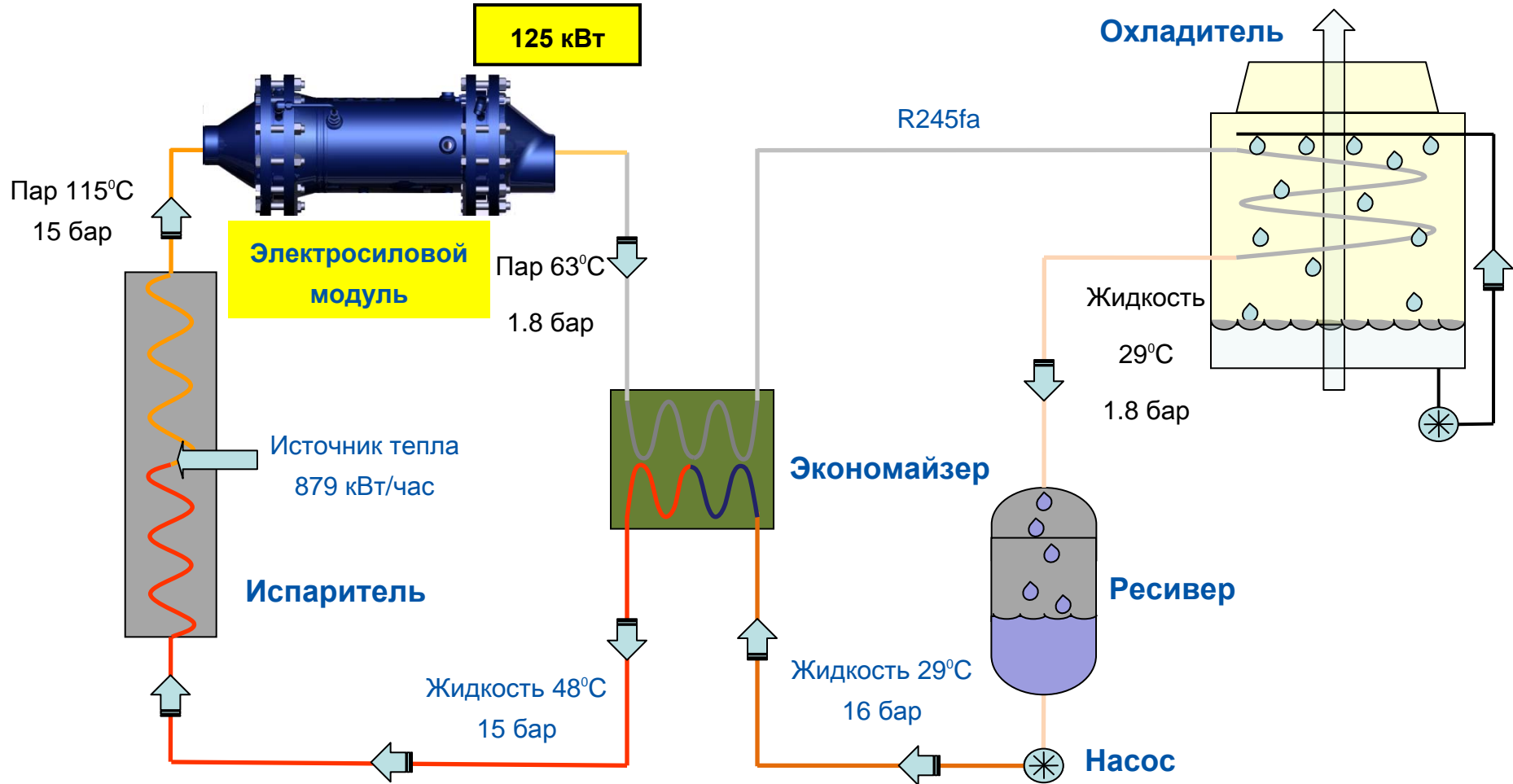
Рабочее тело в ресивере находится в жидком состоянии при температуре и давлении конденсации. Насос перекачивает R2345fa в испаритель, повышая давление



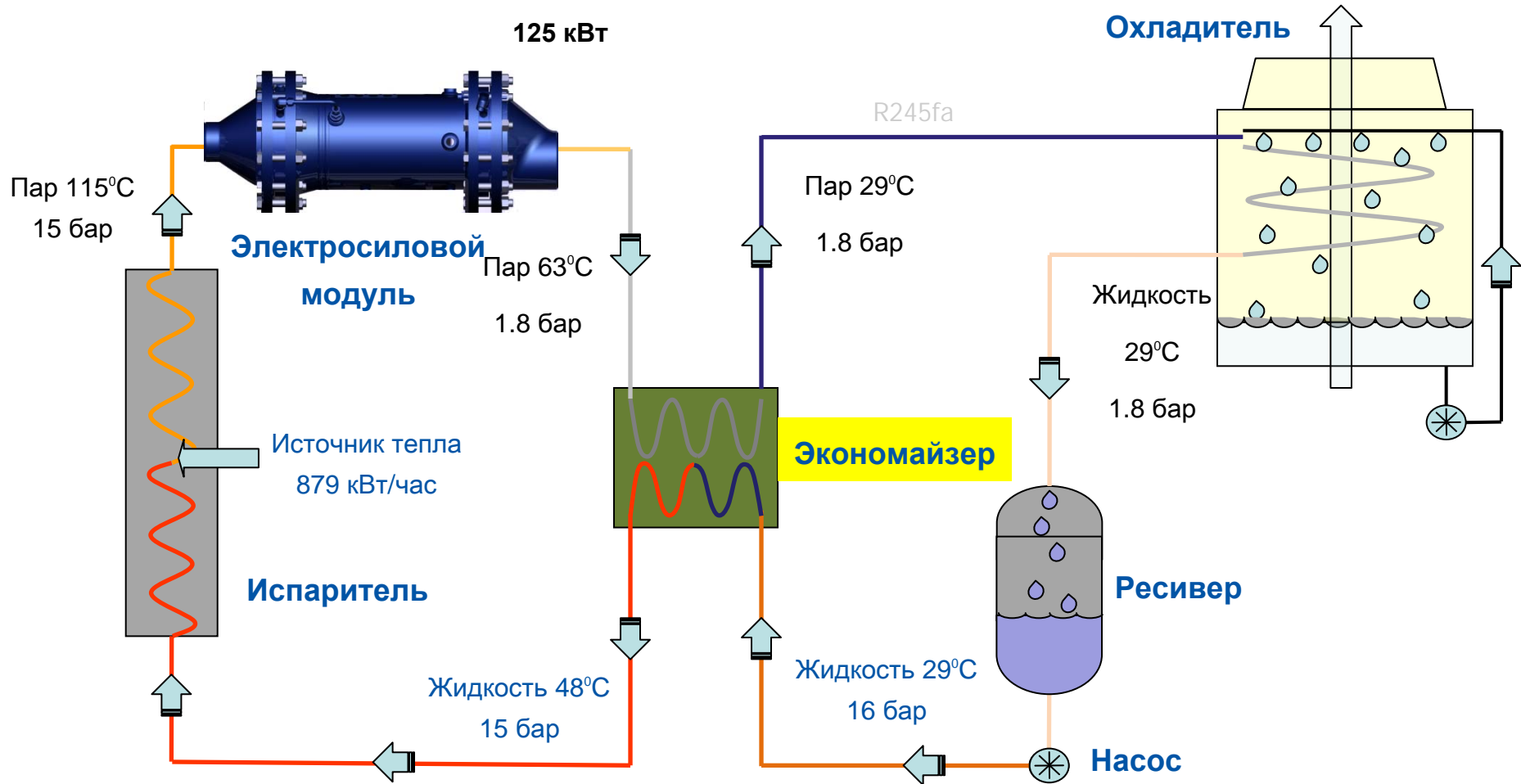
Рабочее тело проходит через экономайзер, нагреваясь теплом пара из электросилового модуля



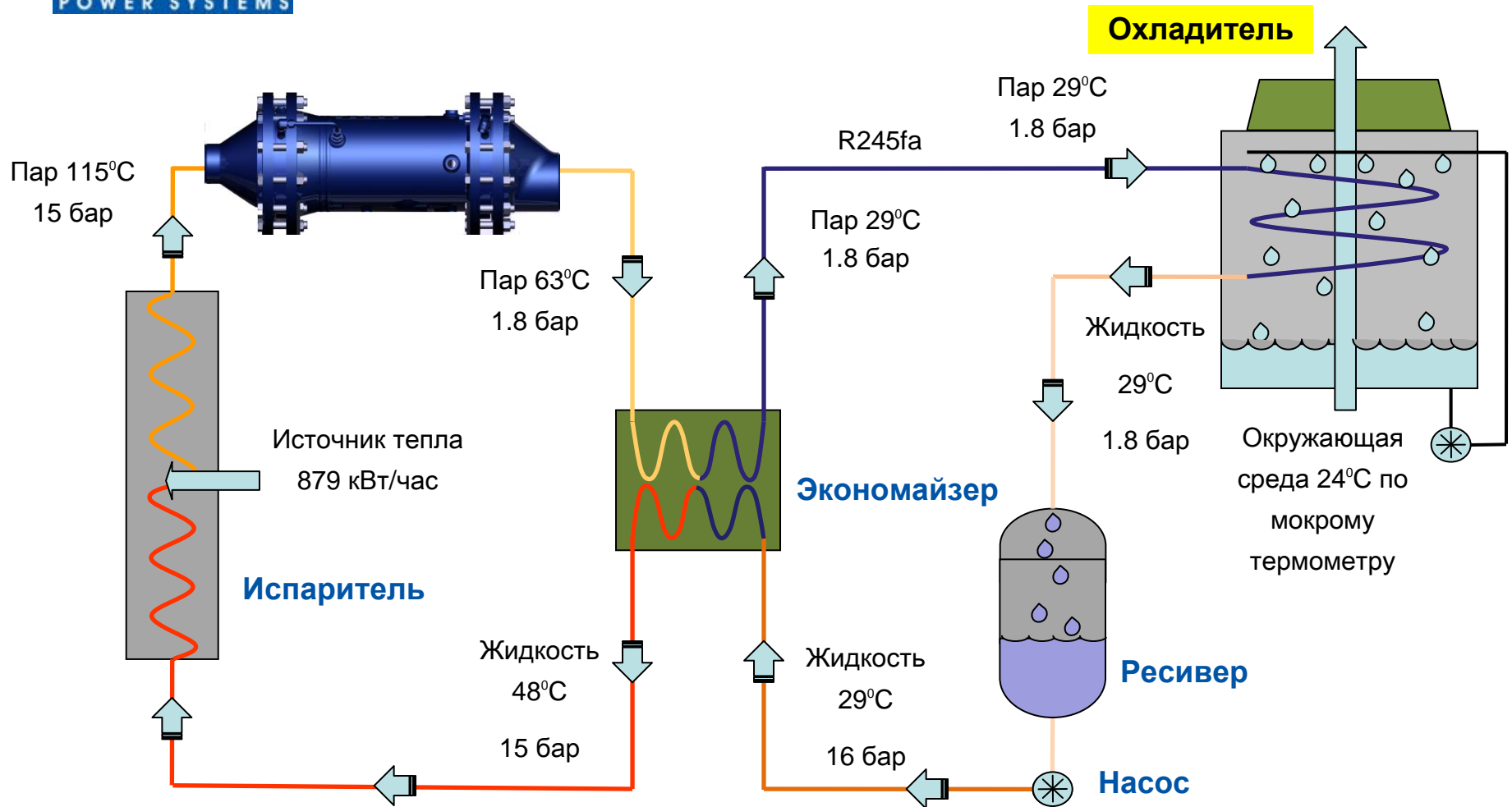
Рабочее тело попадает в испаритель, где происходит переход в паровую фазу за счет передачи тепла от внешнего источника



Рабочее тело в виде пара попадает в турбину в электросиловом блоке, на которой давление пара снижается до давления конденсации, приводя в движение ротор с электрогенератором



Выполнив работу в электросиловом блоке, рабочее тело все еще содержит большое количество тепла, часть которого передается жидкой фазе в экономайзере для повышения эффективности работы системы в целом



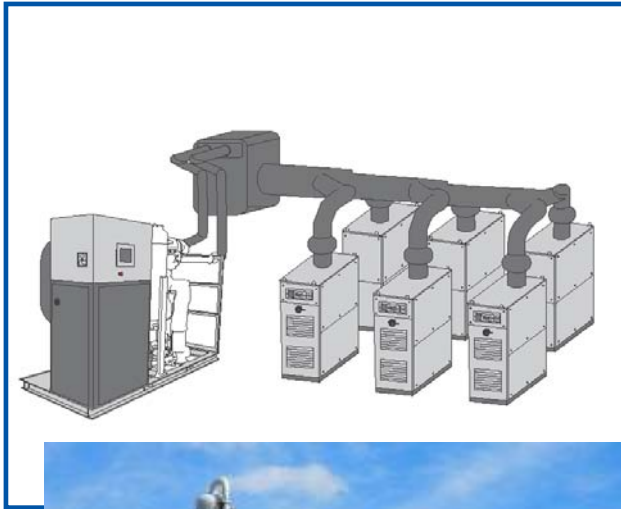
Рабочее тело в парообразном состоянии попадает в охладитель, где конденсируется в жидкость, после чего стекает в ресивер для повторного использования в цикле

Выхлоп микротурбин

- Утилизация тепла
ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

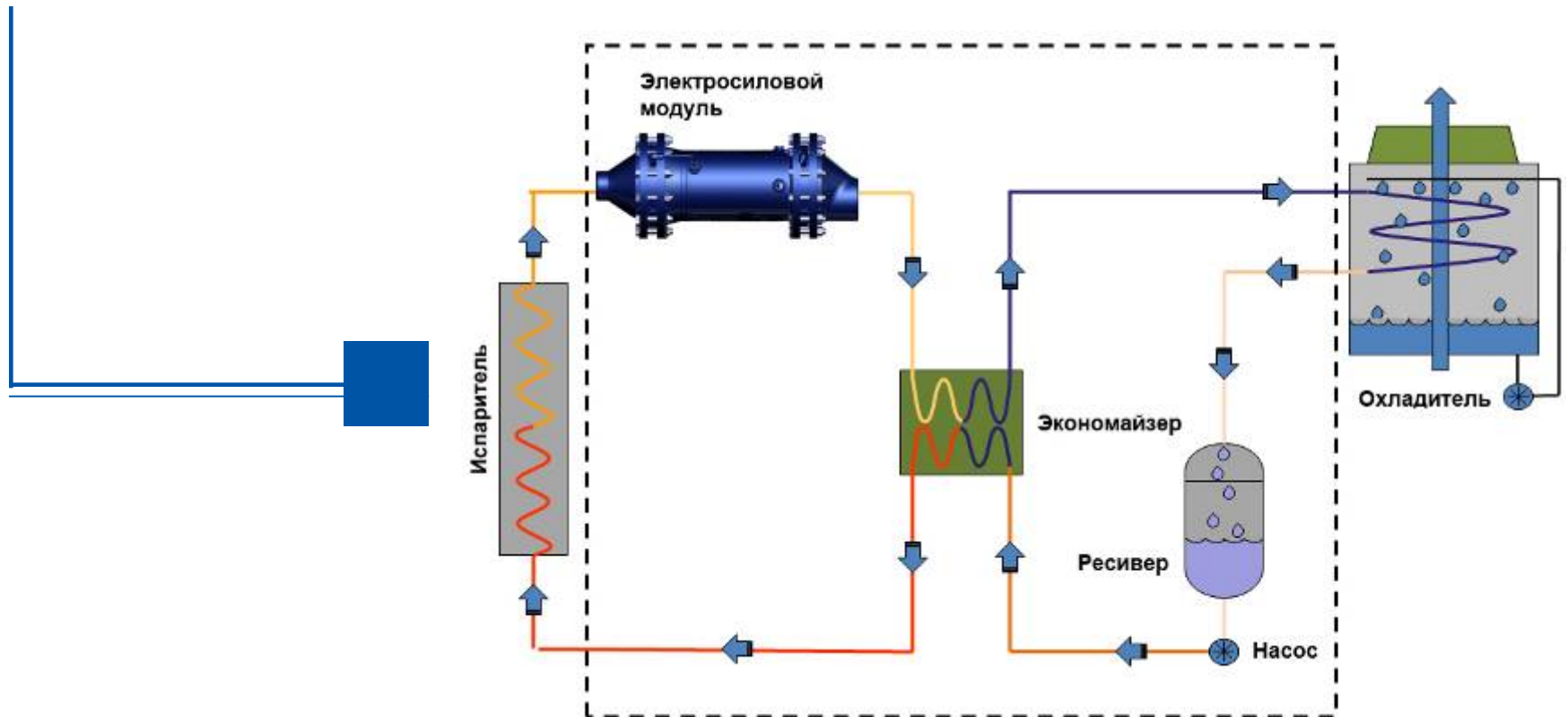
Промышленные выбросы

- Химия
- Печи
- Сушильни
- Котельные



Стандартный комплект Capstone WHG125 включает:

- Электросилового модуль, систему управления, экономайзер, ресивер, насос (граница поставки указана пунктирной линией)
- Испаритель и охладитель поставляются отдельно по проекту



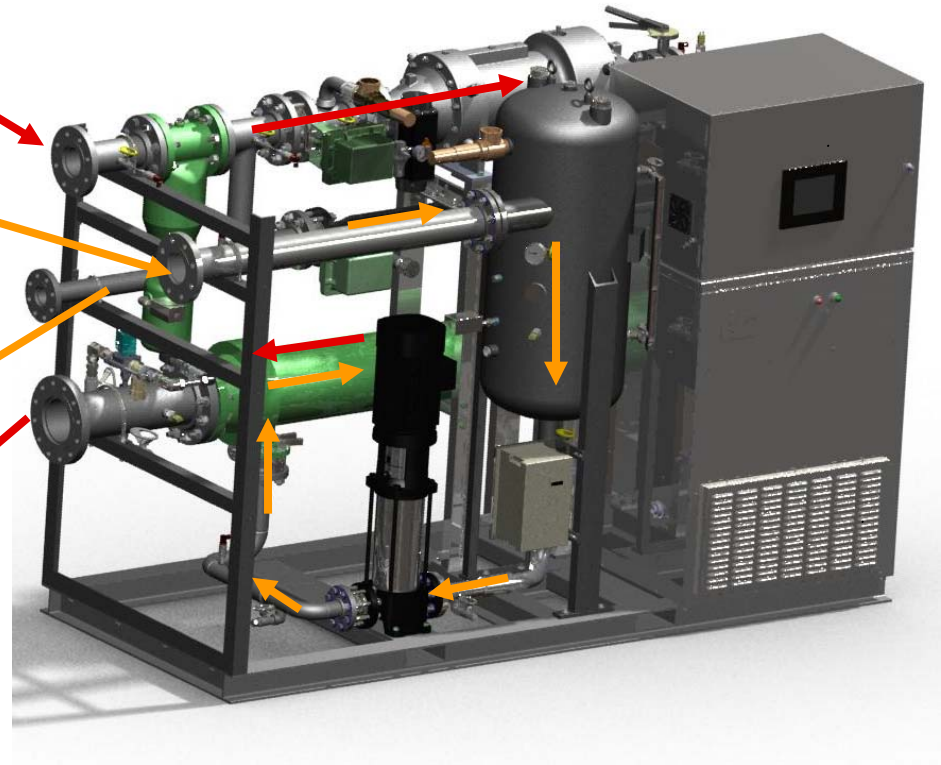
Присоединение коммуникаций

Пар от испарителя

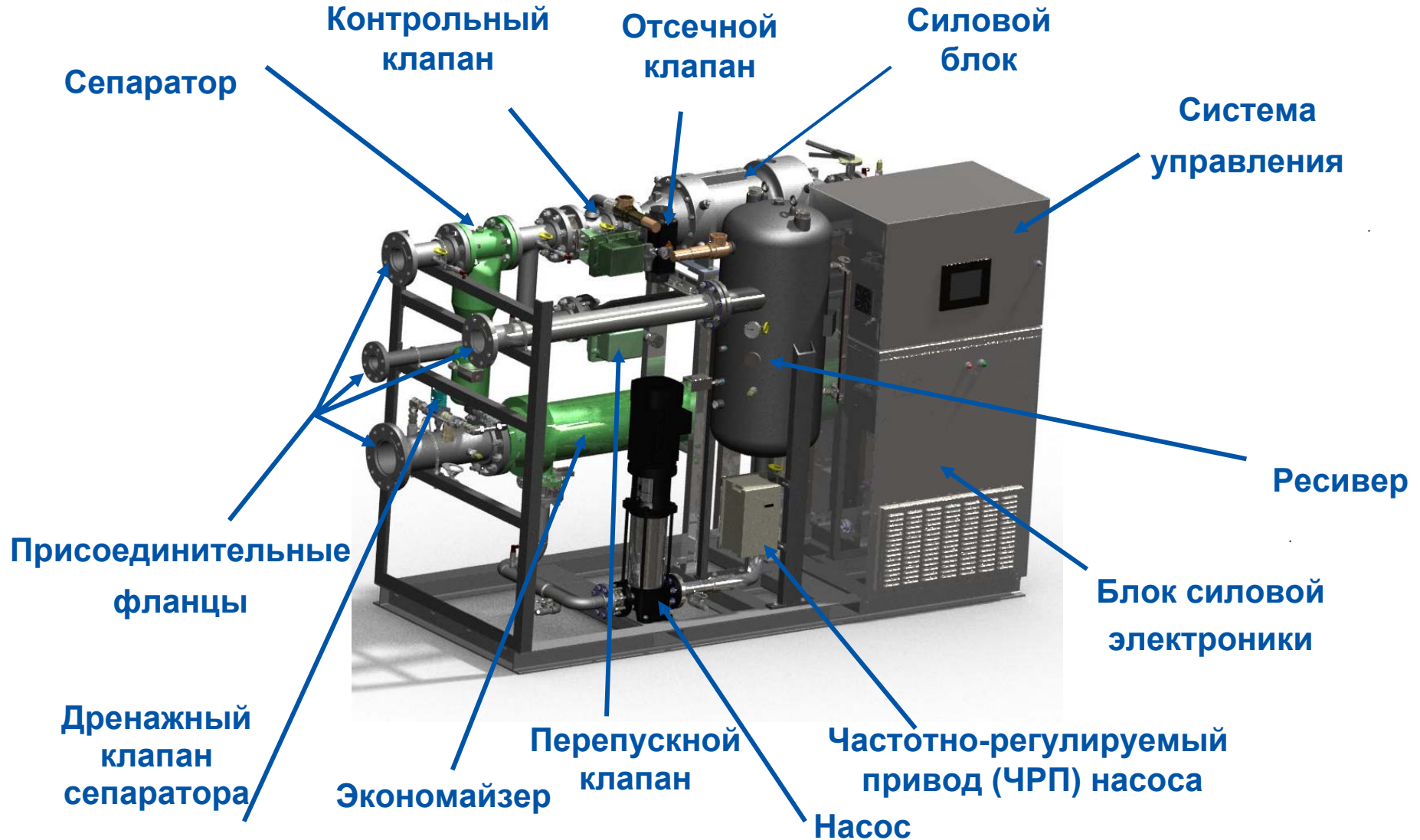
Жидкость из охладителя

Подогретая жидкость в испаритель

Горячий пар в охладитель



Компоненты WHG125



Техническая спецификация WHG125

Турбина и генератор

- Герметичный силовой блок
- Магнитные подшипники
- 26 500 об/мин, отсутствие вибрации

Силовая электроника – 125 кВт

- Режим работы параллельно с сетью
- 400В, 3 фазы, 3-х проводное соединение, 50 Гц

Рабочее тело – HFC-R245fa

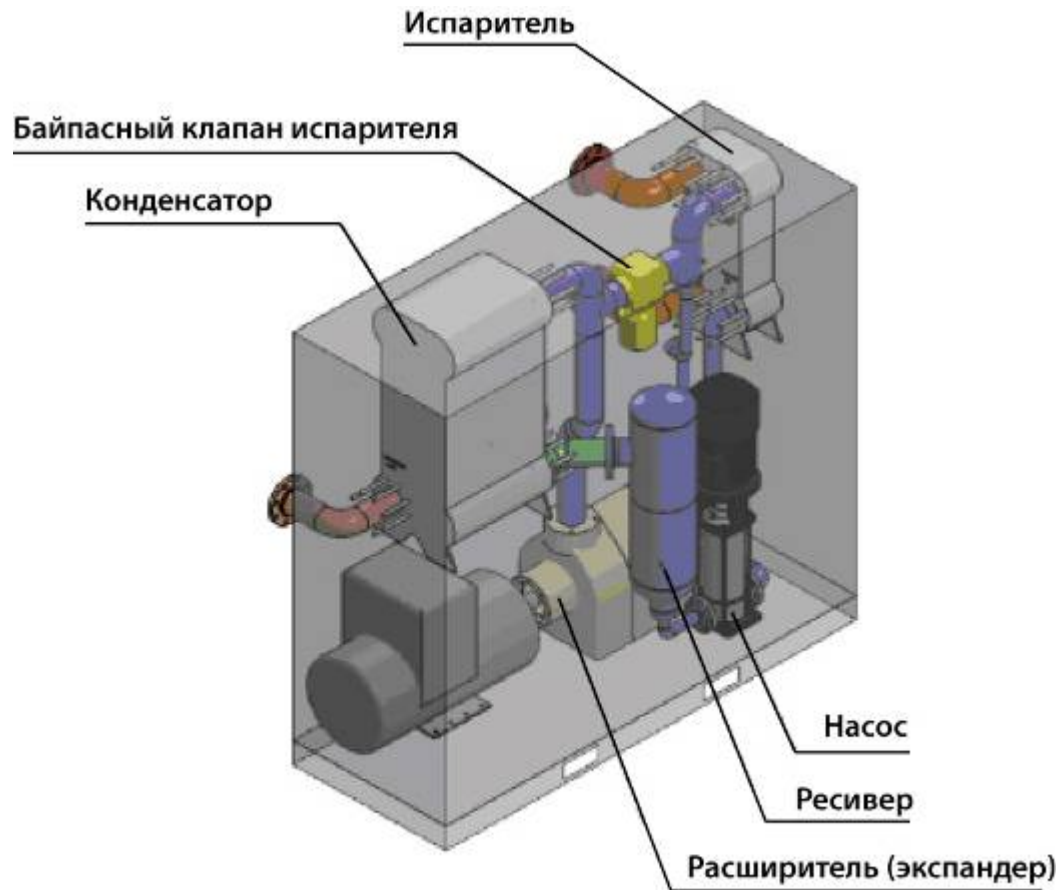
- Стандартный продукт компании Honeywell, безопасный и экологически чистый. Полная заправка Capstone WHG125 составляет 500 кг

Сухой вес – 3,150 кг

Габариты – 115x280x200 (ширина x длина x высота)



Компоненты WHG50



Выходная мощность	50 кВт
Теплоподвод	Минимум 87°C / 410кВт при 50-60 Гц* *Зависит от температуры конденсации
Расход	114 л/мин
Температура	88°C на выходе испарителя
Давление	9,6 бар на входе в испаритель
Хладагент	Экологически чистый R245fa Плотность жидкости 83,58 фунтов/фут3
Расширитель	Запатентованная модель собственного производства
Управление	Посредством ПЛК-контроллера
Удаленный мониторинг	Через интернет
Тип генератора	Одно- или трехфазный 50 или 60Гц с регулируемым напряжением
Размеры установки	Длина– 2388мм Высота–2235мм Ширина – 889мм
Международные сертификаты	CE – Директива ЕС по напорному оборудованию Директива ЕС по механическому оборудованию Директива ЕС по низковольтному оборудованию UL – NFPA 79 CSA ASME

Испаритель



Передает тепловую энергию источника теплоизбытков рабочему телу, которое переходит в парообразное состояние

ВИДЫ ИСПАРИТЕЛЕЙ:

ПРЯМОЙ:

тепло передается непосредственно от источника рабочему телу

- *Наилучший вариант для микротурбин – чистый выхлоп, относительно низкая температура дымовых газов*
- *Источник тепла должен находиться вблизи ORC-установки*

НЕПРЯМОЙ:

для передачи тепла рабочему телу используется промежуточный теплоноситель (термомасло, перегретая вода, водяной пар)

- *Требуется дополнительное оборудование*
- *Больше потерь при передаче тепла*
- *Подходит для удаленных источников тепла*

Охладитель



Отводит латентное тепло от рабочего тела, возвращая его в жидкое состояние

ВИДЫ ОХЛАДИТЕЛЕЙ:

ПРЯМОЙ:

пар проходит через теплообменник, рассеивающий тепло непосредственно в окружающую среду

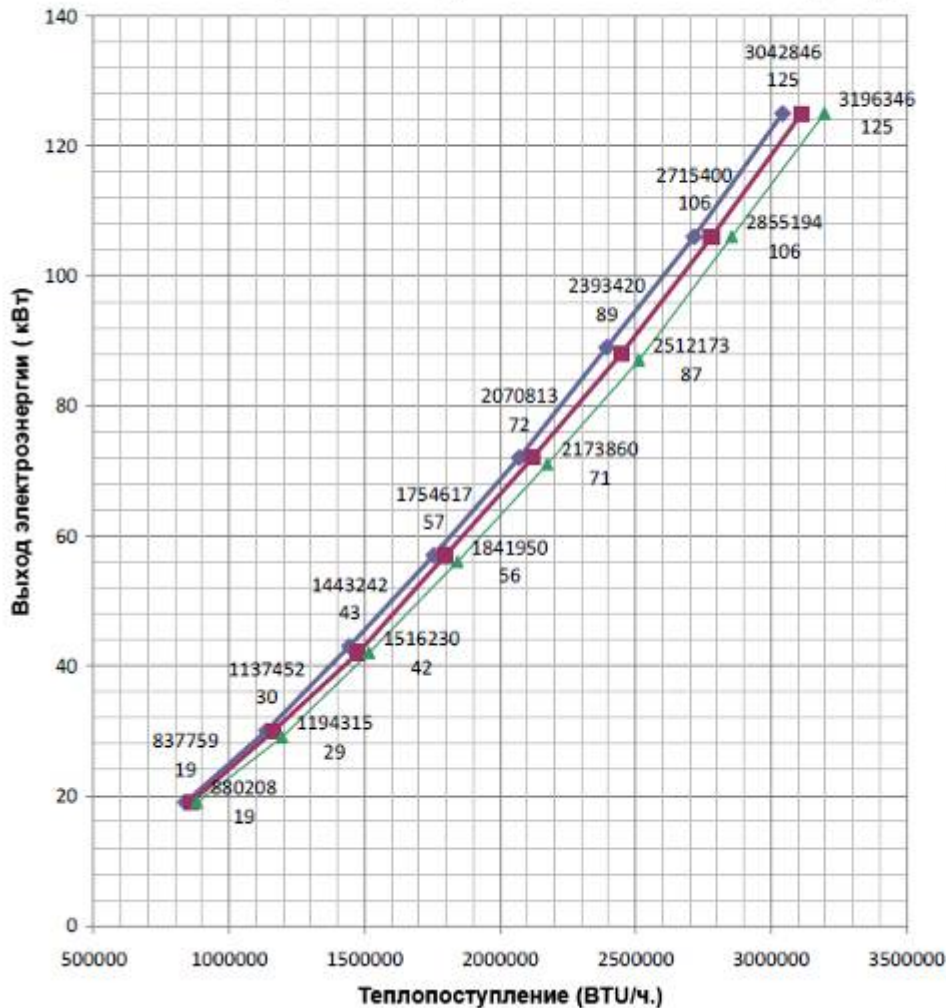
НЕПРЯМОЙ:

используется промежуточный теплоноситель (например, вода), которому в теплообменнике передается тепло от рабочего тела

- *Градирни мокрые, градирни сухие вентиляторные, испарительные конденсаторы, естественные водоемы, грунтовые воды*

- **Испаритель и охладитель должны размещаться на расстоянии не более 15м от WHG125**
 - *Минимальная длина трубопровода для циркуляции рабочего тела сокращает потери и количество R245fa*
- **Охладитель должен быть размещен выше по уровню относительно турбины**
- **Чистота внутренней части трубопроводов с R245fa**
 - **важный фактор надежной работы системы**

Зависимость вырабатываемой электроэнергии от тепlopоступления при постоянных температурах конденсации



■ Больше тепла требуется в случае увеличения температуры конденсации

■ Расчет охладителя производится на климатические условия места установки

Архитектура WHG125 очень близка к газовым микротурбинам Capstone:

- **Высокоскоростной электрогенератор**
- **Магнитные подшипники**
- **Силовая электроника (блок инвертирования)**
- **Отсутствие смазочных материалов**
- **Отсутствие редуктора и муфты**
- **Диапазон регулирования от 5% до номинала**
- **Герметичность системы**
- **Единственная движущаяся часть – ротор турбины**
- **Модульность, объединение в кластеры для увеличения мощности**

**Использование теплоизбытков
для генерации увеличивает эффективность
энергетической системы в целом**

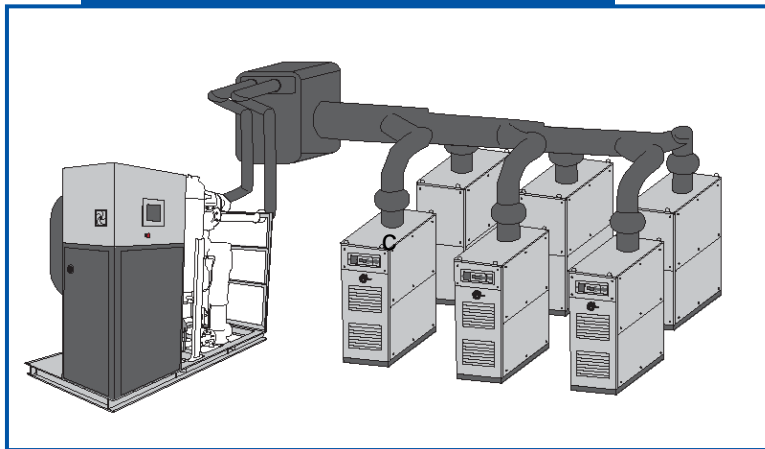
**Низкопотенциальное тепло
неприменимо для других типов
генерации энергии и обычно
рассеивается в атмосферу**

**■ Пример комплектного решения на базе
6-ти микротурбин C65 и ORC-турбины WHG125:**

- Выработка 390 кВт с эффективностью 29%**
- Добавление WHG125 увеличивает выработку электроэнергии на 125 кВт – до уровня 515 кВт без использования дополнительного топлива**
- Новый уровень эффективности = 38%**
- Без увеличения эмиссии вредных веществ**

Типовой комплект поставки

- 6...8 микротурбин Capstone C65
- 1 ORC-турбина Capstone WHG125
- 1 коллектор дымовых газов и воздушно-жидкостной теплообменник
- 1 охладитель (градирня)



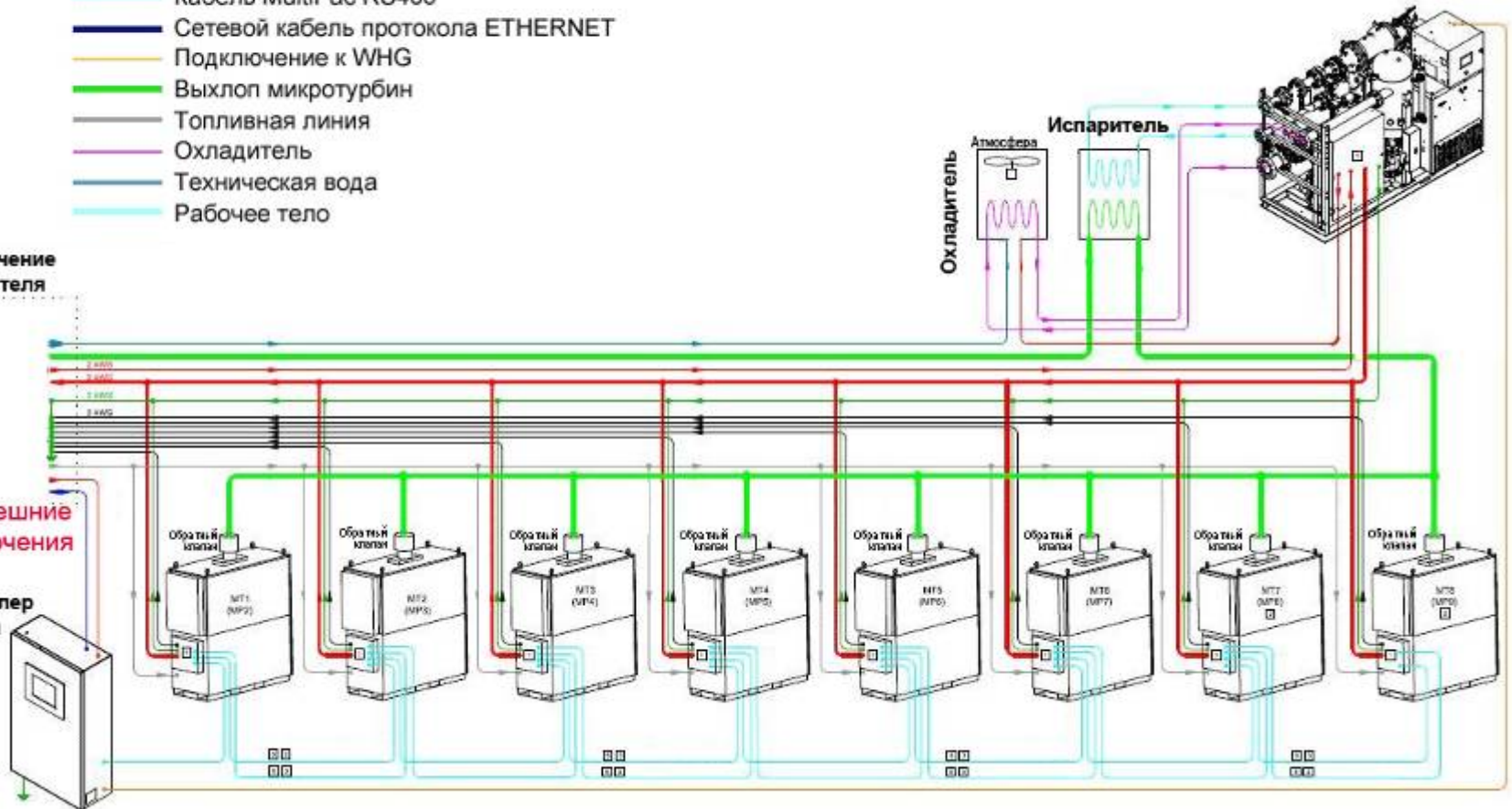
Условные обозначения

- Электроэнергия к нагрузке, 480В AC, 3-фазный ток
- Заземление
- Нейтраль
- Кабель MultiPac коаксиальный
- Кабель MultiPac RS485
- Сетевой кабель протокола ETHERNET
- Подключение к WHG
- Выхлоп микротурбин
- Топливная линия
- Охладитель
- Техническая вода
- Рабочее тело

Подключение потребителя

Все внешние подключения

Контроллер системы



Практический опыт применения ORC-турбин Capstone WHG125

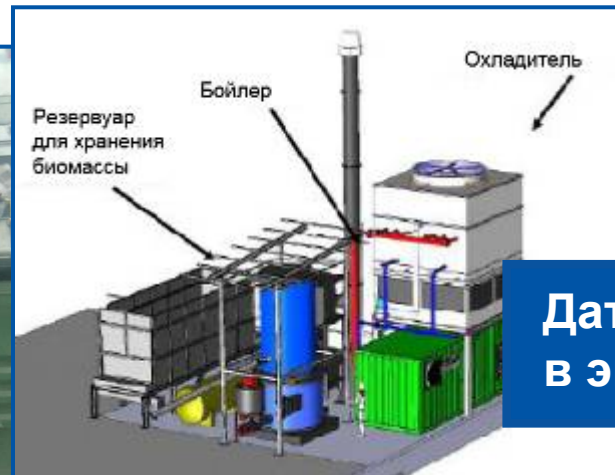
Расположение: Бургос, Испания

Техническое решение:

- термомасляный котел для сжигания растительной биомассы и древесных отходов
- одна ORC-турбина WHG125

Технологическое решение:

- не прямое испарение (термомасло)
- не прямое охлаждение (мокрая градирня)



**Дата ввода
в эксплуатацию: 03. 2010**

Реализованные проекты на основе WHG125

Расположение: Тревизо, Италия

Техническое решение:

- паровой котел, работающий на отходах лесопильного производства
- одна ORC-турбина WHG125

Технологическое решение:

- не прямое испарение (пар)
- не прямое охлаждение (общая градирня на производстве)



**Дата ввода
в эксплуатацию: 03. 2010**

Реализованные проекты на основе WHG125

Расположение: Камник, Словения

Техническое решение:

- паровой котел, топливо – отходы переработки
- 4 ORC-турбины WHG125 параллельно

Технологическое решение:

- не прямое испарение (пар)
- не прямое охлаждение (водоем)



Дата ввода в эксплуатацию: 07. 2010

Реализованные проекты на основе WHG125

Расположение: Висконсин, США

Техническое решение:

- водогрейный котел на отходах производства соевых бобовых
- одна ORC-турбина WHG125

Технологическое решение:

- не прямой нагрев (перегретая вода)
- не прямое охлаждение (мокрая градирня)



Дата ввода в эксплуатацию: 07. 2010

Реализованные проекты на основе WHG125

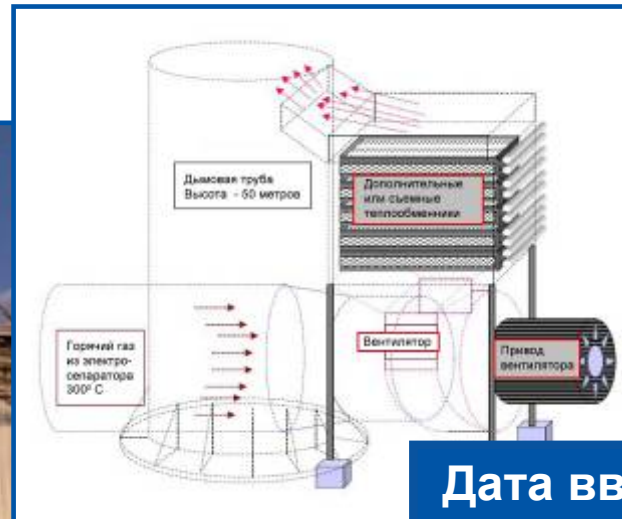
Расположение: Израиль

Техническое решение:

- теплоизбытки промышленного предприятия
- одна ORC-турбина WHG125

Технологическое решение:

- не прямой нагрев (перегретая вода)
- не прямое охлаждение (мокрая градирня)



Дата ввода в эксплуатацию:
в процессе пуско-наладки

Реализованные проекты на основе WHG125

Расположение: Кона, Гавайи

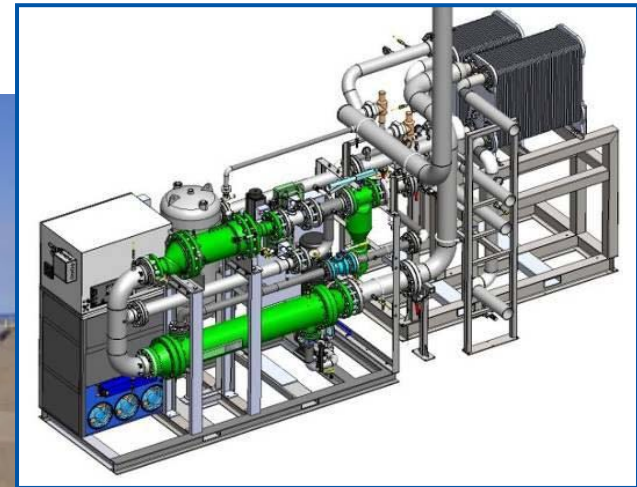
Источник тепла:

- солнечные коллекторы, контейнерный вариант поставки

Технологическое решение:

- не прямой нагрев (термомасло)
- не прямое охлаждение (морская вода)

**Дата ввода в эксплуатацию:
в процессе пуско-наладки**



Спасибо за внимание!

БПЦ Инжиниринг

**109028, Россия, Москва,
ул. Земляной Вал, д. 50А/8, стр. 2**

Тел.: +7 (495) 780-31-65

Факс: +7 (495) 780-31-67

**E-mail: energy@bpc.ru
<http://www.bpcenergy.ru>**

