

ДОЖИМНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Дожимные компрессорные станции БПЦ Инжиниринг предназначены для подготовки, очистки и компремирования различных видов газа: природный газ, азот, метан, попутный нефтяной газ, биогаз, свалочный газ и водород. Их отличает высокая производительность, надежность, безопасность и экологичность в процессе эксплуатации.

БПЦ Инжиниринг осуществляет полный комплекс работ по созданию, монтажу и обслуживанию систем подготовки и компремирования газа

Проектирование

Типовые решения

Индивидуальные решения по параметрам заказчика

Производство

Собственное производство в России (Ярославская область, г. Тутаев)

Комплекующие ведущих мировых производителей: Adicomp, Termomeccanica

Поставка

Компрессор на раме

Климатическое блочно-контейнерное исполнение ДКС со всеми коммуникациями

Сервисное обслуживание

Гибкие сервисные контракты

Возможность увеличения срока гарантии

Типы ДКС: винтовые и поршневые

Производительность: от 25 м³/час до 4700 м³/час

Выходное давление газа: до 48 бар

Диапазон рабочих температур: от -60 до +50



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая надежность
- Автономный режим работы (запуск от энергоустановки)
- Мобильность
- Низкие эксплуатационные расходы
- Удобный график сервисного обслуживания
- Высокая эффективность и экологичность компремирования газа, в том числе ПНГ с содержанием тяжелых углеводородов и сероводорода

ГАРАНТИИ

- соответствие характеристик ДКС требованиям действующих ТУ
- сертификация для эксплуатации в потенциально взрывоопасных атмосферах
- надежная безаварийная работа ДКС при соблюдении условий и правил транспортировки, хранения и эксплуатации
- устранение отказов и неисправностей, а также замена деталей и сборочных единиц, вышедших из строя в пределах гарантийного срока, за счет производителя

Описание типовых моделей ДКС

	Технические характеристики	Примеры внедрения
BVG 3	<p>Рабочее давление (макс.) – 6.5 бар(g) Производительность (макс.) – 24 норм. м³/ч Диапазон регулирования производительности – 30%-100% Номинальная мощность электродвигателя – 3 кВт Д/Ш/В (мм) – 780/560/1030 Вес – 150 кг Тип регулирования – частотное</p>	<p>Многоквартирный жилой дом, г. Сочи В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – подвесное. Кол-во: 4 шт.</p>
BVG 5.5	<p>Рабочее давление (макс.) – 6.5 бар(g) Производительность (макс.) – 50 норм. м³/ч Диапазон регулирования производительности – 30%-100% Номинальная мощность электродвигателя – 5.5 кВт Д/Ш/В (мм) – 819/ 560/1030 Вес – 180 кг Тип регулирования – частотное</p>	<p>1. Нефтяные месторождения ООО «Лукойл-Пермь» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 14 шт.</p> <p>2. УПСВ «Усаево», НК «Альянс» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 4 шт.</p>
BVG 9	<p>Рабочее давление (макс.) – 7 бар(g) Производительность (макс.) – 80 норм. м³/ч Диапазон регулирования производительности – 30%-100% Номинальная мощность электродвигателя – 9 кВт Д/Ш/В (мм) – 1660/700/1300 Вес – 400 кг Тип регулирования – частотное</p>	<p>1. Урмышлинское нефтяное месторождение ОАО «Татойлгаз» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 1 шт.</p> <p>2. Нефтяные месторождения ООО «Лукойл-Пермь» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 6 шт.</p> <p>3. Квартальная котельная, г. Мытищи В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 1 шт.</p>
BVG 45	<p>Рабочее давление (макс.) – 6.5 бар(g) Производительность (макс.) – 350 норм. м³/ч Диапазон регулирования производительности – 30%-100% Номинальная мощность электродвигателя – 45 кВт Д/Ш/В (мм) – 2830/1785/1000 Вес – 2500 кг Тип регулирования – частотное</p>	<p>1. Нефтяные месторождения ООО «Лукойл-Пермь» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 8 шт.</p> <p>2. УПСВ «Шигаево», НК «Альянс» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 1 шт.</p> <p>3. Урмышлинское нефтяное месторождение ОАО «Татойлгаз» В составе автономной электростанции на основе микротурбин Capstone. Исполнение – на общей раме с микротурбиной. Кол-во: 1 шт.</p>
BVG 75	<p>Рабочее давление (макс.) – 13 бар(g) Производительность (макс.) – 720 норм. м³/ч Диапазон регулирования производительности – 30%-100% Номинальная мощность электродвигателя – 75 кВт Д/Ш/В (мм) – 2830/1830/1000 Вес – 3000 кг Тип регулирования – дросселирование входного потока</p>	<p>1. Завод строительных материалов, Республика Беларусь. В составе электростанции на основе ГТУ OPRA. Исполнение – климатическое блочно-контейнерное. Кол-во: 1 шт.</p> <p>2. Западно-Малобалькское нефтяное месторождение В составе электростанции на основе ГТУ OPRA. Исполнение – климатическое блочно-контейнерное. Кол-во: 8 шт.</p> <p>3. Родниковское нефтяное месторождение В составе электростанции на основе ГТУ OPRA. Исполнение – климатическое блочно-контейнерное. Кол-во: 4 шт.</p>

Состав типового варианта блочно-контейнерной ДКС

- блок-контейнер теплоизолирующий
- винтовой компрессор (один или несколько) с системами циркуляции и охлаждения масла, газа
- система газовая
- система управления
- система отопления
- система вентиляции
- система освещения
- система пожаротушения (по требованию заказчика)
- система охранной сигнализации
- система газообнаружения



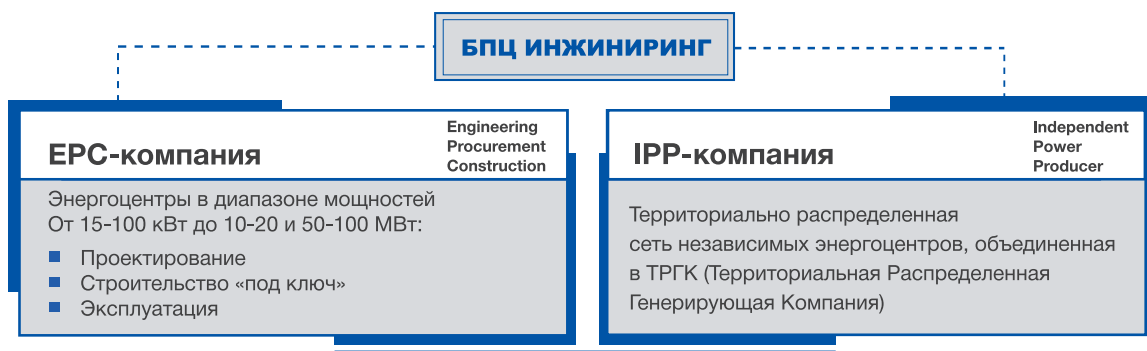
Основные характеристики

Ресурс до капитального ремонта	до 40000 часов
Межсервисные интервалы	до 8000 часов
Ремонт и сервисное обслуживание	на месте эксплуатации
Комплектующие от ведущих европейских производителей	Adicomp Электродвигатель SIEMENS Винтовой блок Termomeccanica
Низкий уровень шума и вибраций	не требуют специального фундамента или крепления к фундаменту
Срок службы	15 лет



О БПЦ ИНЖИНИРИНГ

БПЦ Инжиниринг – интегрированная инжиниринговая компания, специализирующаяся в области построения и эксплуатации распределенных энергетических систем.



Сегодня БПЦ Инжиниринг – это ведущий поставщик энергоэффективных технологий и инновационного оборудования для распределенной энергетики.

Кроме того:

- Имя и репутация надежного партнера, более 10 лет реализующего комплексные проекты энергоснабжения;
- Более 250 реализованных проектов общей электрической мощностью около 200 МВт, сотни клиентов, среди которых: ГАЗПРОМ, ЛУКОЙЛ, ТНК-ВР, РУССНЕФТЬ, НОВАТЭК, ТАТНЕФТЬ, ИТЕРА, РОСТЕЛЕКОМ, АПТЕКИ 36,6, LIEBHERR, а также десятки средних и мелких потребителей различного профиля;
- Развитая сеть продаж и сервисного обслуживания в регионах России и странах СНГ;
- Завод по производству микротурбин, дожимных компрессорных станций и комплектных энергоцентров в городе Тутаеве Ярославской области;
- Собственная система логистики и склад;
- Система менеджмента качества ISO 9001:2000, ГОСТ Р 9001-2001.